

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

SC4250

Тип материала Акрилово-полиуретановый прозрачный Высокоглянцевый поверхностный ЛКМ
Область применения
Характеристика нежелтеющий - Высокая интенсивность цвета

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Связующее

Пигмент, наполнитель

Растворитель

Вязкость	47-54	s Ford Cup 4 at 20°C
Плотность	1,01 (± 0,03)	kg/l
Глянец	99	Gardner 60°
Точка вспышки	< 21°C	Метод: закрытый тигель
Сухой остаток	50 (± 1)	% весовых
Срок хранения	12 мес.	При 30°C max
Рабочая температура		ЛКМ, изделие, воздух

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

распыление, низкое давление, распыление, высокое давление, лаконолив

	распыление, низкое давление		распыление, высокое давление		лаконолив		% весовых	% объемны
	% весовых	% объемны	% весовых	% объемны	% весовых	% объемны		
Отвердитель								
Фотоинициатор								
Катализатор	SV4330	50	50	SV4330	50	50	SV4330	50
Ускоритель								
Добавка								
Разбавитель	TT4230	20-30		TT4230	20-30		TT4230	0-10
Инициатор								
Жизнеспособность	8-10 h		8-10h		3-4 h			
Вязкость смеси	13-15 s		13-15 s		18-25 s			

ВРЕМЯ СУШКИ

	(20°C)		г/м ²
Сухой для штабелирования	40 h		100-160

Внимание:

Альтернативный отвердитель (та же пропорция):
 TV4222
 (быстрее сушка, снижает нежелтеемость и эластичность)

Полировать через:
 2 (at 20°C)
 день после нанесения

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 05/2003

Sherwin Williams Italy srl società con socio unico | Via Del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro - BO | Italia
 Capitale Sociale 2.626.182,00 i.v. | CF e registro imprese BO 08866930152 REABO 313180 | Partita IVA IT 00494251200
 Tel +39 051 770511 Fax +39 051 770528 | italy.coatings@sherwin.com
 Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di The Sherwin-Williams Company, USA